



ALLIED

FEATHER & DOWN

1987年、アライド社はカリフォルニア州バーノンにある小さな工場からはじまりました。高品質でトレーサビリティのあるダウンのみをアウトドアやファッションブランドへと提供しています。

アライド社は創業当時から信頼のできるダウンの調達経路を模索してきました。現在では、水鳥農家とダイレクトに契約することで安定した品質、価格、トレーサビリティシステムを確立しています。また、羽毛洗浄においても従来の洗浄方法を見直し、改良を重ね、サステイナブルな方法で高品質かつ安心なダウンを供給しつづけています。

現在アライド社はアメリカ、中国、ベトナム、ヨーロッパで自社の精製工場と調達部門を確立し、様々なブランドのグローバルな生産ラインに対応しています。

先鋭的ダウンメーカー 〈アライド〉の取り組み

いまだに多くのダウンサプライヤーがブローカー経由でのダウン調達や、精製時間を短縮するために高温乾燥や化学薬品などを用いた効率、価格重視のダウン供給を行っているのが実情です。しかし、アライド社は高品質ダウンを供給するために直接的な素材調達、熟練の洗浄、精製方法、革新的な加工技術を追求しつづけています。

さらに経験豊富なR&Dチームが生地や製品の構造に合わせた素材の提案など、パートナーブランドと一緒に開発のサポートを行い全面的にバックアップすることがアライド社の強みの1つとなります。

長年にわたりアライド社は、優れたインシュレーションの開発に取り組み、革新的な技術分野をけん引してきました。撥水ダウンにおいては、世界ではじめてフッ化炭素フリーの撥水ダウン〈HyperDRY™〉の開発に成功。加えて、抗菌加工、ダウンと化繊中綿のブレンド、高品質リサイクルダウンなど、様々な革新的な製品を開発しています。



Hyper**DRY**™



BioDown™



F X Down™



RENU CIRCLE
PERFORMANCE RECYCLED DOWN

LOFTECH





ダウン市場最大の グローバル認証基準 (RDS) を導入

アライド社は、創立時よりダウンの調達から採取までの全てのプロセスの徹底した管理、原材料の産地や工場のトレーサビリティ化を徹底。世界的ダウンサプライチェーンの構築に全力を注いできました。2008年には、アライド社は世界で初めてサプライチェーン全体の工程ですべて必要な認証を取得。2011年には、第三者監査機関の認証を受けたはじめてのダウンサプライヤーとなりました。

サプライチェーンの透明性、トレーサビリティが拡大していく中、アライド社はダウン産業における包括的基準の必要性に気づきました。Textile Exchange and Control Unionと新たに業界全体の測定可能な基準を設けることに着手、新たな認証基準 (RDS (RESPONSIBLE DOWN STANDARD)) を制定しました。

RDSはダウンマーケットで最大のグローバル認証基準であり、これまでに2億5千万羽以上の水鳥を認証しています。

RDSマークは、サプライチェーンの全ての工程において監査及び認定を受けていることの証明です。ユーザーは製品が生産から流通に至るまで徹底的に管理され、責任をもって調達されたダウンを選ぶことが可能になりました。

現在、RDSはアライド社から完全に独立した第三者監査機関となっています。また、RDSは動物愛護団体からの意見を取り入れサプライチェーン全体にその声を反映させています。

さらに、動物愛護の全ての観点から評価をする第三者独立機関に監査を依頼。RDSは生きたまま採取されたダウン、強制摂食を強いられたダウンを徹底的に排除。水鳥が育つ環境にも配慮し、アライド社は全ての羽毛をトレースできるシステムを導入しています。



プレミアムダウンを供給するうえで 精製過程が重要な理由

どれほど上質なダウンでも、精製の仕方によっては素材本来のよさが失われてしまいます。たとえば、ダウンの扱いが荒かったり、漂白剤などの化学薬品が使われていたり、高温での乾燥が行われてしまうと、ダウン本来の性能を発揮することができません。

アライド社独自の<DURAWASH™>は、クリーンで耐久性、弾力性のあるプレミアムダウンを生み出すだけでなく、その特殊な技法により使用する洗剤の量も極端に削減する事ができ、年間約6千5百万ガロンの水のリサイクルに成功しています。アライド社は、ダウン精製プロセスに必要な洗剤や薬品はすべて環境に配慮されたものだけを使用する事により、ダウンサプライヤーでは初めて bluesign® の認定を受けました。

私たちは限りある資源を次の世代に残すことの重要性を忘れず、企業活動を行なっております。アライド社は全ての製品が、製造段階で発生する環境負荷を抑えるため、産業基準や健全な認証プログラムを多数導入しています。2016年、アライド社は気候変動の問題に取り組むために Protect Our Winters とパートナーシップを締結しました。

また、アライド社はダウン製品がどのように製造・販売されるべきかについてもサポートを行っています。製品のデザインや構造などを踏まえ、パートナーと一緒に開発を行っています。





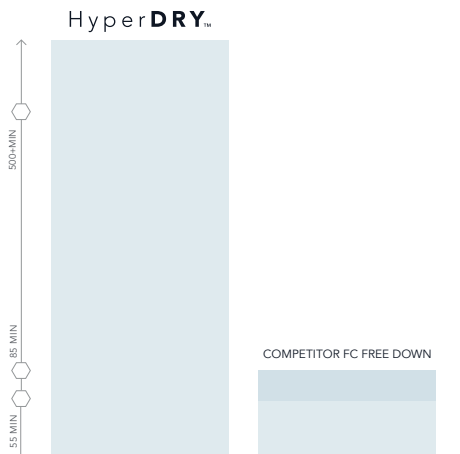


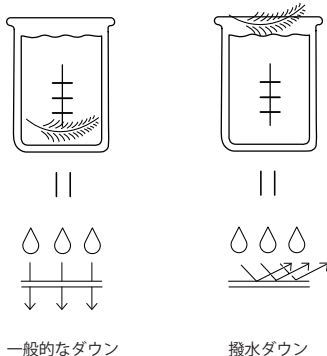
HyperDRY™

アライド社は、環境への負荷を抑えたサステイナブルな撥水加工の開発に取り組んでいます。従来使用されていたフッ化炭素を用いた撥水剤は化学物質であり、生分解されることはほぼありません。排水として流出した場合、永遠に生態系に残存してしまいます。また、従来の撥水加工では大量の水を使用しますが、アライド社では新たな技術開発により汚水の削減に成功しています。

〈HyperDry™〉は自然由来のワックス化合物を原料としながらも、従来の撥水剤と同等レベルのパフォーマンスを発揮します。

アライド社が独自に開発した撥水加工の工程は、高性能製品の生産と環境配慮を両立しました。ダウンの処理工程で使用する水は再利用することで、膨大な量の水の節約に成功。従来の製法と比べると格段に環境への負荷を抑えることが可能になりました。





30-40x

more hydrophobic than untreated down

疎水性が一般的なダウンの30~40倍



25x less

water used in processing than conventionally treated down

従来の撥水ダウンと比べ使用する水の量が1/25



95%

compound adhesion versus 60% to 80% in traditional systems

従来の撥水ダウンの付着耐久性が60~80%に対して95%



requires **5x less**

treatment to achieve same performance

従来の撥水加工と比べ加工時間が1/5以下



dries **4x faster**

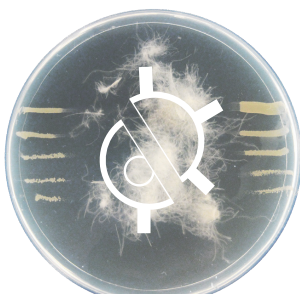
than untreated down

一般的なダウンと比べ速乾性が4倍

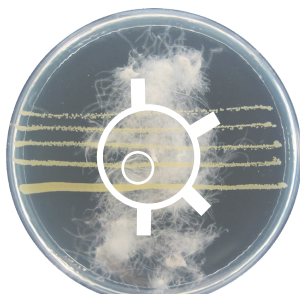
Bio Down™

〈Bio Down™〉は微生物が付着する事によるロフトの減少や、いやなにおいの原因となるカビの繁殖を99.9%抑えます。

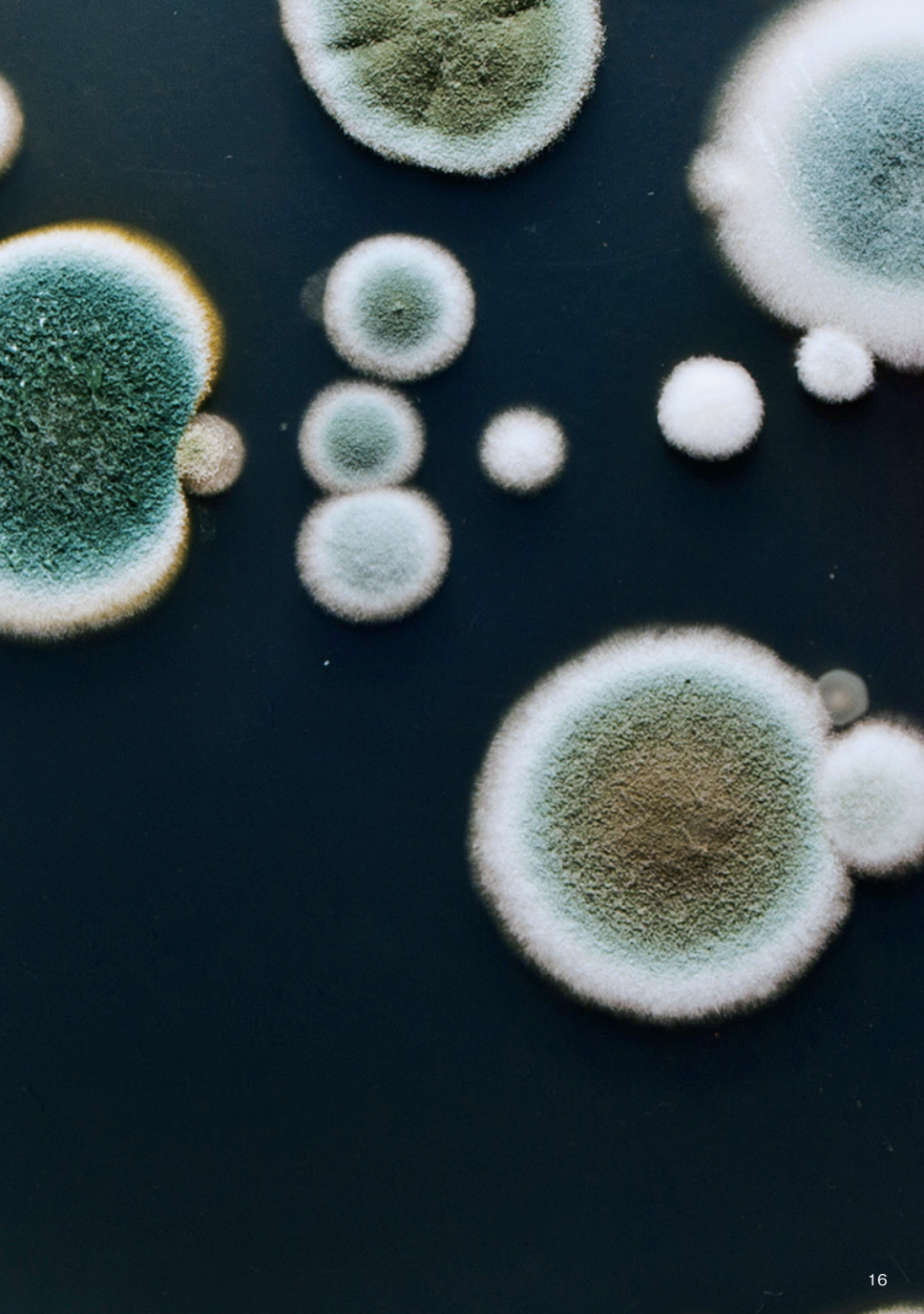
Bio DownT



non Bio Down



Bio Down™はカビとバクテリアの繁殖を99.9%抑えます



RENU CIRCLE

PERFORMANCE RECYCLED DOWN

アライド社は長年に渡り羽毛資源のリサイクルに向け、高品質リサイクルダウンの研究に取り組み、〈RENU CIRCLE™〉を開発。かつてリサイクルダウンはフィルパワー、耐久性、清潔性といった品質面に問題があり、羽毛布団向けに価格を抑える目的で新しいダウンと混ぜて使用されてきましたが、サプライチェーンパートナーとの取り組みの成果もあり、現在ではアライド社のリサイクルダウン〈RENU CIRCLE™〉は高品質で清潔な耐久性のあるダウンとして高い評価を得ています。

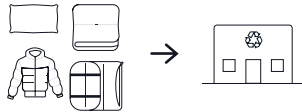
〈RENU CIRCLE™〉ダウンのフィルパワーは700~800を実現。グレーとホワイトがあり、新品のダウン同様の耐久性とロフトを維持。清浄度検査では1000mmを超える数値を達成し、新しいダウンの一般的な基準とされる500mmを大幅に超えています。


- グレイ、ホワイトともに入手可能。
- リサイクル製品のため、シーズンによりフィルパワーは700~800の範囲で変わります。
- 耐久性とロフト感は新しいダウンと同等レベルの品質を維持します。
- 市場で流通している中で最高レベルのきれいなリサイクルダウンです。

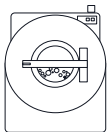



アライド社のダウンリサイクル工程


- ① 使われなくなったジャケット、シュラフ、ふとん、枕などを回収、センターに集積。


- ② 監査された調達先から回収された使用済みダウンの色で選別。


- ③ アライド社が定めた基準に合うダウンのみを分類、滅菌・洗浄。


- ④ ロサンゼルス製の精製工場へと移送。データベース (trackmydown.com) に登録。

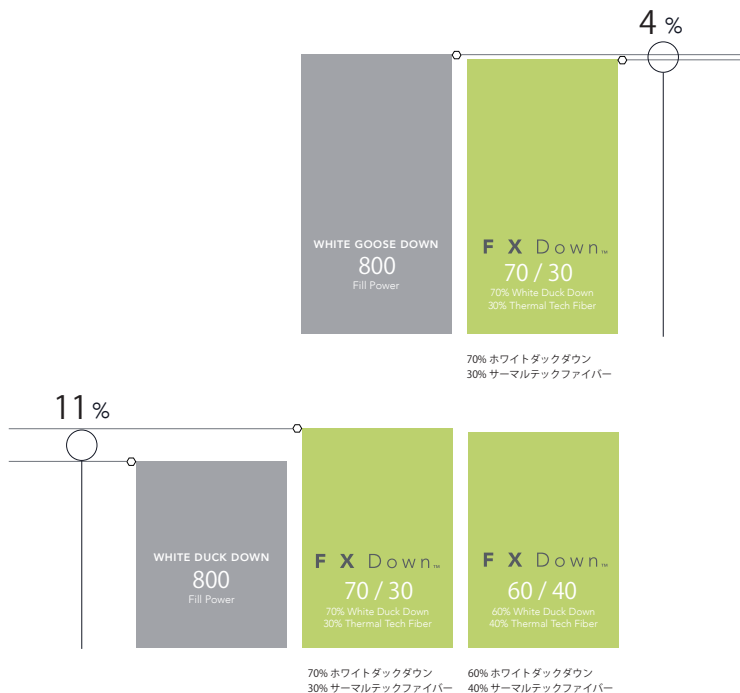

- ⑤ アライド社独自の DURAWASH で洗浄、テストを実施。



上記工程によりダウンのフィルパワー、耐久性、清潔性が全てアライド社の基準を満たしているか確認し、高機能製品として生まれ変わります。第三者監査機関である SCS Global Services and Control Union により全行程が監査され、国際基準の Recycled Content Certification and Global Recycled Standard の認証を付与。

FX Down™

ダウンと合成繊維を組み合わせ開発されたのが〈FX Down™〉です。長年にわたり研究を重ねた結果、ダウンと同等の保温性を実現することに成功しました。ダウンと合成繊維を均等に混ぜ合わせるのはとても難しく、その混ぜ合わせ方によってはダウンと合成繊維が絡みつき、ダウンのフィルパワーが失われてしまうケースがあります。アライド社は長年にわたり研究を重ねた結果ダウン特有のロフトを維持した状態で合成繊維と混ぜ合わせる技術を開発しました。また、耐久性も抜群で洗濯によりダウンと合成繊維が分離してしまうこともありません。





LOFTECH summit

〈LOFTECH™ summit〉は軽量性、耐久性、撥水性を高い次元で併せ持つ高性能化繊中綿です。優れた保温性を持ち、大きなバッフルにも使用することが可能。撥水性、復元耐久性に優れるため、汗をかきやすい部位や動きの多い部分での使用にも対応します。

また、撥水加工が施された様々なデニールの極細繊維で形成されており、化繊インシュレーションの中では最高レベルの保温性を誇り、ダウンにひけをとりません。様々な番手の極細繊維を使用することでそれぞれの糸が結びつき、高い保温性と耐久性を実現しています。

〈LOFTECH™ summit〉は600フィルパワーグースダウンよりも保温性があり(およそ700フィルパワー)、化繊インシュレーションではダウンと同等の軽量性と保温性を兼ねた素材となっています。

高い耐久性も化繊インシュレーションの特徴のひとつ。その耐久性を独自に厳しい洗濯条件でテストしたところ、20回以上の洗濯後もコールドスポットやインシュレーションの凝集は見受けられませんでした。700フィルパワーにも迫る保温性、撥水性、軽量性、耐久性を合わせ持つ〈LOFTECH™ summit〉は極寒の環境下で最も適した素材と言えるでしょう。



high loft



water resistant



breathable



packable



lightweight

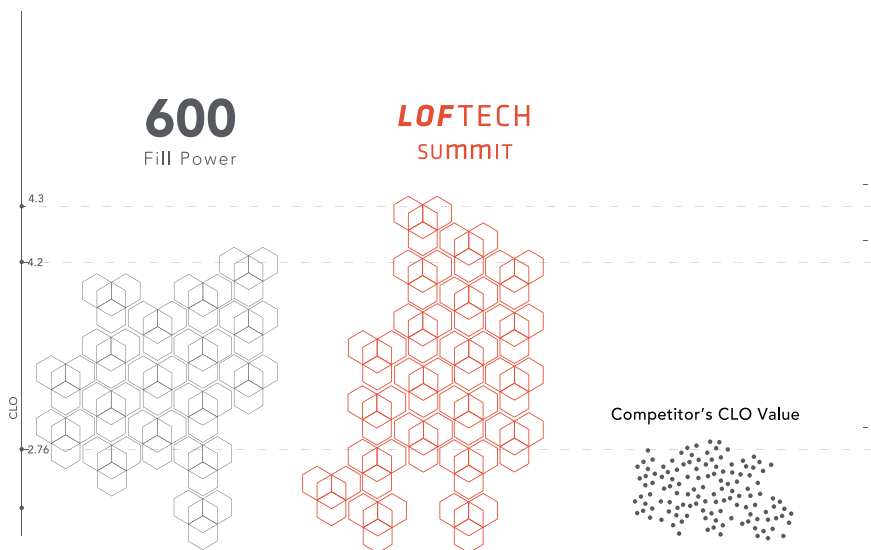


durable



down-like feel

600 フィルパワーのダウンよりも優れる 〈LOFTECH™ summit〉の保温性



一般的な化学繊維の中綿と比較すると格段に保温性が高く
600 フィルパワーグースダウン以上の保温性があります。

保温性を数値化する際に使われる方法のひとつにクロー値があります。1クローは気温21度、湿度50%以下の室内で、快適温度とされる皮膚温33度に保つのに必要な断熱材と定義されます。アライドフェザーは検査に公正を期す為に生地やインナーを着用せず、純粋にロフテックサミットのみで信頼度の高い公的機関にて計測しています。

ALLIED FEATHER & DOWN DOWN WASH

Daunenwasmittel / Detergent Pour Duvet / 羽毛製品用洗剤



30年以上にわたりアライド社は高品質のプレミアムダウンを全世界に向けて供給してきました。長年にわたり培ってきたダウンの洗浄技術のノウハウを生かして環境に優しい家庭用ダウン洗剤を開発しました。有害物質やパームオイルは一切含まれておりません。

また、私たちは一般的な洗剤の人工的で強い匂いの香料ではなく、Juniper Ridge社の協力をえてここカリフォルニアの裏庭から採集された樹木や野生の植物から抽出したユニークな香りを開発しました。

JUNIPER RIDGE



- ・カリフォルニアの Juniper ridge 社製の天然由来の香料を使用
- ・有害物質が含まれていないので人体にも環境にも優しい
- ・パームオイルフリー



オランウータンなどの絶滅危惧種減少の原因となっている森林伐採。パームオイル農園の開発に伴う森林伐採をアライドは問題視し、パームオイルは一切使用していません。



DOWN WASH

Daunenwaschmittel / Detergent Pour Duvet / 羽绒制品清洗剂

JUNIPER RIDGE
SIERRA GRANITE

**ALLIED
FEATHER & DOWN**

Premium environmentally responsible palm oil free detergent for all down clothing and bedding products with notes of woody, glacier-fed river, sun-washed boulders, mountain cedar on the campfire, pine pollen.

bleach-free



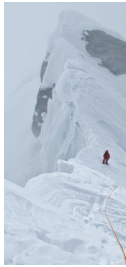
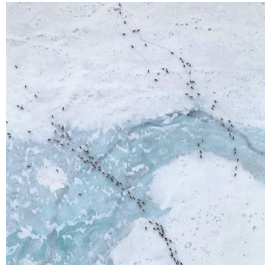
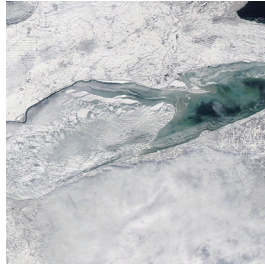
400 mL / 13.5 FL. OZ.

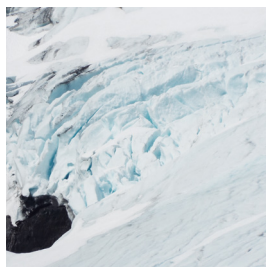
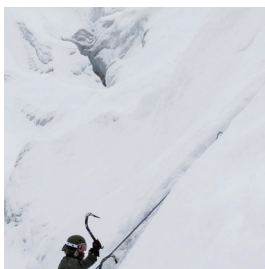
TRACKMYDOWN.com

アライド社は、信頼性の高いトレーサビリティシステムの世界的なパイオニアです。製品ごとに固有のナンバーを設け、使用されているダウンがどこで育成され、どこから来たのか確認することができるシステム〈trackmydown.com〉を提供しています。









#COLD CULTURE

ALLIED PARTNERS

アライドパートナー



 ATHLETA

 **ATOMIC**

Bergans
OF NORWAY

BURBERRY

DECATHLON

DOLOMITE
1897

Eddie Bauer
EST. 1920

FEATHERED FRIENDS
Warmth Wherever You Are

Jack
Wolfskin 

J.LINDBERG


katabaticgear


KELTY


MAMMUT

 Marmot

MERRELL 


MONCLER

NIKE

NORRØNA 

OR OUTDOOR
RESEARCH

patagonia

SAIL  RACING


SALEWA


salomon

 **SCOTT**


SIERRA DESIGNS


Foxfire
TRAIL TO TRAIL

THE PILLOW BAR


UNDER ARMOUR

 VAUDE